第3638号

移動式クレーン検査証

製造検査又は使用検査申請者名及び住所	（株）前田製作所 長野県長野市篠ノ井御幣川１０９５
設置地	
事業の名称	
種類及び型式	ジブが伸縮するクローラクレーン （ＬＣ１３８５Ｍ－８）
つり上げ荷重	4.9 t
製造検査又は使用検査の刻印番号	長３６３８

有効期間	検査者印	有効期間	検査者印
平成24年 9月 5日から 平成26年 9月 4日まで		令和 2年 9月 5日から 令和 4年 9月 4日まで	渡邉 SBC
26年 9月 5日から 28年 9月 4日まで	佐々木 SBF	4年 9月 5日から 6年 9月 4日まで	茶地 SBC
28年 9月 5日から 30年 9月 4日まで	島田 SBC	6年 9月 5日から 8年 9月 4日まで	佐々 SBC
30年 9月 5日から 32年 9月 4日まで	鳥羽 SBC	8年 9月 5日から 10年 9月 4日まで	曽我部 SBC

平成24年 9月 5日

長野労働局長

CCR495LQ 1401

日付	記事欄	検査者印
平成 24年 9月 5日	製造検査施行・クレーン等安全規則第59条の規定に基づき検査証を交付する。	
平成 24年 11月 2日	移動式クレーン設置報告書受理クレーン安則第61条により検査証を交付する　足利監督署	足利労働基準監督署
26年 8月 29日	性能検査実施シマブンエンジニアリング㈱検査事業部関東事務所 異常を認めない	佐々木 SBF
年 月 日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	島田 SBC
30年 7月 19日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	鳥羽 SBC
令和 2年 8月 21日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	渡邉 SBC
4年 8月 18日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	茶地 SBC
6年 7月 25日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	佐々 SBC
8年 8月 17日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱東日本事務所 異常を認めない	曽我部 SBC
令和 8年 9月 8日	クレーン等安全規則第59条第3項の規定により 検査証を交付する。書き替える。 三田労基署	
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		

様式第9号(第11条、第61条関係)

控

(　移動式クレーン　)設置報告書

事業の種類	物品賃貸業		
事業の名称			
事業の所在地			
設置地			
種類及び型式	ジブが伸縮するクローラクレーン　LC1385M−8		
つり上げ荷重	4.9 t	設置予定年月日	平成 24年 11月 6日
製造者名	株式会社 前田製作所	製造年月日	平成 24年 9月 5日

平成 24年 11月 日

報告者 氏 名

足利 労働基準監督署長 殿

備考 1.表題の( )内には、クレーン又は移動式クレーンの別を記入すること。
2.「事業の種類」の欄は、日本標準産業分類(中分類)による分類を記入すること。
3.氏名を記載し、押印することに代えて、署名することができる。

CCR495LQ Rno,1401
8179 (長 3638)



様式第１６号　（第５５条関係）

改訂	2009. 11. 2
改訂	2009. 6. 11
制定	2009. 2. 13

移動式クレーン明細書

事業の種類		種類及び型式	ジブが伸縮するクローラクレーン LC1385M-8	つり上げ荷重	4．9ｔ
設置地	（Tel　　）				
設置者					

構造

ジブの最大長さ	16．265ｍ
傾斜角の範囲	－4度～80度
旋回限度	360度全旋回
最大作業半径	16．095ｍ
アウトリガ	有　(無)
台車	PC138US-8
走行装置	(クローラ)　ホイール
継ぎジブのそれぞれの長さと数	

定格

作業半径		別添表のとおり			
定格荷重		別添表のとおり			
定格速度	つり上げ m／s	標準	0．40/0．57m/s	0．47/0．70m/s	フック速度 ドラム4層目
	起伏 rad／s		起0．08rad/s	伏0．04rad/s	ジブ起伏角度 －4～80度
	旋回 rad／s		0．36rad/s		
	走行 m／s		0．43m/s	0．81/1．42m/s	
	伸縮 m／s		伸0．36m/s	伸0．47m/s	
			縮0．25m/s		
			エンジン回転数 1100rpm時	エンジン回転数 2150rpm時	

ワイヤロープ

	構成	直径
巻上げ用	6XFi(29)IWRC O/O 普通・Zより 指定種	φ10mm
起伏用	――	mm
伸縮用 第5ジブ伸長用	6XFi(29)IWRC O/O 普通・Zより 指定種	φ10mm
伸縮用 第5ジブ縮小用	6XFi(29)IWRC O/O 普通・Zより B種	φ8mm
旋回用	――	mm

ドラム及びシーブ

	用途	直径
ドラム	巻上げ用	φ275mm
シーブ	巻上げ用（ジブ）	φ210mm
	巻上げ用（フック）	φ228mm
	第5ジブ伸長用	φ160mm
	第5ジブ縮小用	φ128mm

安全装置の種類及び性能

1．フック巻過防止装置（特定位置まで巻き上げを行うと警報を発し停止する）
2．過負荷防止装置（定格荷重を超えると自動停止する）
3．玉掛けワイヤ外れ止め装置
4．クレーン操作ロック装置
5．油圧安全弁
6．旋回ロック装置
7．ウインチモータ油圧ロック装置
8．伸縮シリンダ油圧ロック装置
9．起伏シリンダ油圧ロック装置
10．水準器
11．走行ロック装置及び走行モータ油圧ロック装置
12．警報ブザー

ブレーキの種類性能及び用途

1．ウインチ
　油圧モータブレーキ弁　及び
　油圧モータ内蔵ディスクブレーキ
2．旋回
　油圧モータ内蔵ディスクブレーキ
3．ジブ伸縮
　油圧シリンダブレーキ弁
4．ジブ起伏
　油圧シリンダブレーキ弁
5．走行
　油圧モータブレーキ弁　及び
　油圧モータ内蔵ディスクブレーキ

原動機

種類	ディーゼルエンジン
定格出力	68．4Kw
用途	全

つり具及びその重量	(フック)　グラブバケット　リフチングマグネット　その他（――） (0．06t)　(0．09t)　(0．034t)　(0．02t)
製造者及び製造年月日	株式会社　前田製作所　平成24年 9月 4日　製造
備考	材料：　ジブ主材　590N／mm²級高張力鋼です。 巻上げ用ワイヤロープ：　(JIS G 3525)です。 最大揚程：　地上16．7m 過負荷防止装置No．日ク検第09760号

※検査済印

製造検査済
長 3638
平成24年9月5日
長野労働局

※検査員官職氏名印

小野山隆紀

備考
1．「つり具及びその重量」の欄は、該当する事項に○印を付し、重量をその下の（）内に記入すること。「その他」に○印を付したときは、その右の（）内につり具の名称を記入すること。
2．「備考」の欄には、特殊な材料を使用すること、特殊な構造とすること、つりチェーンを使用すること、その他参考となる事項を記入すること。
3．※印を付してある欄は、記入しないこと。