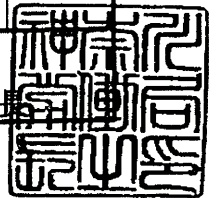




日付	事 欄	検査者印
平成 25年 5月 7日	製造検査施行・クレーン等安全規則第59条の規定に基づき検査証を交付する。	
25年 5月 16日	移動式クレーン設置報告書を受理する	
27年 4月 28日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格 (特記すべき異常を認めない。)(宮城事務所)	
29年 5月 2日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格 (特記すべき異常を認めない。)(宮城事務所)	
年 月 日	29年12月2日 書替 仙台労働基準監督署	
31年 4月 25日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格 (特記すべき異常を認めない。)(宮城事務所)	
令和 2年 4月 27日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格	佐々木 仁志
5年 3月 2日	検査証書替申請書受理する 小田原労働基準監督署	
5年 4月 13日	性能検査実施 シマブククレーン検査関東事務所 異常を認めない	
7年 4月 7日	性能検査実施 シマブククレーン検査関東日本事務所 異常を認めない	
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		

- 注意
1. 有効期間内に性能検査を受けてください。
 2. 設置者に異動があった場合は10日以内に報告を申請してください。
 3. 使用を廃止したときは検査証を返却してください。

第7279号 移動式クレーン検査証			
製造検査又は使用検査申請者名及び住所	IHI建機(株) 神奈川県横浜市金沢区昭和町3174番地		
設置地			
事業の名称			
種類及び型式	ジブが伸縮しないクローラクレーン (CCH700)		
つり上げ荷重	70.0 t		
製造検査又は使用検査の刻印番号	神7279		
有効期間	検査者印	有効期間	検査者印
平成25年5月7日から 平成27年5月6日まで		令和 2年5月7日から 令和 5年5月6日まで	佐々木 仁志
27年5月7日から 29年5月6日まで		5年5月7日から 7年5月6日まで	
29年5月7日から 31年5月6日まで		7年5月7日から 9年5月6日まで	
31年5月7日から 33年5月6日まで		年 月 日から 年 月 日まで	
平成25年5月7日		神奈川労働局長	



移動式クレーン明細書

製造許可年月日及び番号
平成 7年 3月30日 神基許ク第1069号

様式第16号

※事業の種類		種類及び型式	クローラクレーン ジブが伸縮しない型式			つり上荷重			主補							
設置者 設置地	電話 ()	(ジブの長さ) m	12.0	42.0	12.0+1.0	42.0+1.0	42.0+1.0	12.0+1.0	42.0+1.0	42.0+1.0	70.0 t 7.0 t					
		作業半径 m	3.8	37.5	3.8	9.4	37.5	3.9	9.1	38.5						
		定格荷重 t	69.01	1.80	68.61	18.60	1.40	6.75	6.75	1.55						
		定 定 定 定 定 定 定 定 定 定	つり上 H	0.2	0.4	0.2	0.4	0.4	1.8	1.8	1.8					
		m/s L	0.1	0.2	0.1	0.2	0.2	0.9	0.9	0.9						
		格 格 格 格 格 格 格 格 格 格	起伏 m/s	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1					
		旋回度 rad/s	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3						
		速 速 速 速 速 速 速 速 速 速	走行 m/s	—	—	—	—	—	—	—	—					
		度 度 度 度 度 度 度 度 度 度	ロープ条数	10	5	10	5	1								
				70tフック	35tフック	70tフック	35tフック	7tフック(ボール)								
		主ジブ吊			補ジブ付主ジブ吊			補ジブ吊								
構造	ジブの最大長さ	主	42.0 m			ワイヤロープ	構成			用途	直径					
		補	1.0 m				巻上用 主	別紙のとおり	22.4mm			ドラム	巻上用 主	440 mm		
		傾斜角の範囲	30度~80度				巻上用 補	(Z-9683参照)	22.4mm			ム	巻上用 補	440 mm		
		旋回 限度	360度				起伏用	別紙のとおり	16.0mm			シ	起伏用	324 mm		
	ジブ使用範囲	最大作業半径	38.5 m			伸縮用旋回用	過巻防止装置			シ	シ	巻上用 主ジブ	446 mm			
		過巻防止装置	重錘を押し上げマイクロスイッチを閉じ油圧バルブをリフさせ巻上モータを停止させる方式。				ジブ過巻防止装置							ジブを制限角度に巻上るとマイクロスイッチを閉じ油圧バルブをリフさせ巻上モータを停止させる方式		
	アウトリガ	有	有 (機)			安全装置の種類及び性能	ドラムロック			シ	シ	巻上用 補ジブ	446 mm			
		走行装置	①(ロープ) ボール、台船				巻上ドラム及びジブ巻上ドラムの歯車ラチェットを入れドラムを固定する。							巻上ブレーキ		
		継ぎジブのそれぞれ長さの数	主ジブ 3.0mもの 2本 6.0mもの 1本 9.0mもの 2本 補ジブ 1.0mもの 1本				リフ弁、カンターバランス弁							油圧バルブブロック及び足踏ペダル操作式外側緊縮ハットブレーキ形 ブレーキ能力は巻上げトルクの1.5倍以上		
		種類	ディーゼル機関				油圧回路に異常発生の場合、回路の保持及び吊荷の落下、ジブの降下を防止する。							ジブ起伏ブレーキ		
原動機	定格出力	149 KW			過負荷防止装置			油圧バルブブロック及び湿式多板ブレーキ形 ブレーキ能力は巻上げトルクの1.5倍以上								
	用途	つり上げ ジブ起伏 旋回 走行			警報及び自動停止許可荷重の90%で連続警報、100%で連続警報及び100%で自動停止する方式。			旋回ブレーキ								
	種類	ディーゼル機関			油圧回路に異常発生の場合、回路の保持及び吊荷の落下、ジブの降下を防止する。			湿式多板ブレーキ形 電磁弁操作式								
その	フック	グラブバケット			リフマグ			その他			※検査済					
	具重量及量	(70t ... 0.99t) (35t ... 0.50t) (7.0tボール ... 0.25t)														
製造者	IHI建機株式会社															
製造年月日	平成 25年 4月 18日 製造															
備考	1. 本機の型式は CCH700です。 フックは 70T 10条掛用です。 2. 本機は動力ジブ降下装置、動力荷重降下装置付です。 3. 本表に示す定格の項に於いて、その他の場合は添付荷重表を参照のこと。 4. 本機ジブ材質は 785N/mm ² 高張力鋼です。 5. ワイヤロープ項の◎印については、検査確認済みのワイヤロープです。															
	機械番号	HY454														
※検査員官職氏名印																
地方産業安全専門官																
綾 部 豊																

<備考> 1. ※印を附してある欄は記入しないこと。
2. 「つり具及びその重量」の欄は、該当する事項に○印を附し、重量をその下の()内に記入のこと。「その他」に○印を附したときは、その右の()内につり具の名称を記入のこと。
3. 「備考」の欄には、特殊な材料を付すること。その他参考となる事項を記入のこと。