

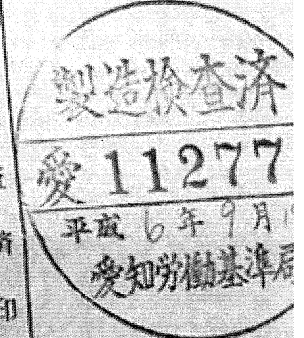
移動式クレーン明細書

型式番号

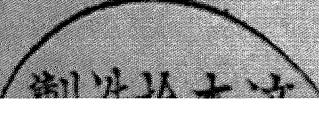
※事業の種類		種類及び型式		クレーン及び積立機 任意の角度に固定出来る型式 SC1000-2	つり上り荷重	100 t
設置地	作業半径		別紙の通り			
設置者	定 格 荷 重		別紙の通り			
	つり上り m/min		別紙の通り			
	定 格 走 行 m/min		別紙の通り			
	旋 回 度 / min		別紙の通り			
	起 伏 m/min		別紙の通り			
	注:		上欄の各数値は別添付性能表の通り			
構造	ジブの長さ	24.884 m	構成	直径	用途	真径
	傾斜角の範囲	別紙の通り	3 × F(40)	26 mm	巻上用	556.4
	旋回限度	360度	普通Zより		ムドラム	起伏用 526.4
	最大作業半径	別紙の通り	XI WRC 6×WS(31)		及	補巻用 556.4 mm
	アウトリガ	無	普通Zより	22.4 mm	び	巻上用 598
	台車	別添付図面の通り			シ	起伏用 480.4
	走行装置	クローラ			ープ	補巻用 598 mm
原動機	種類	ディーゼル	ディーゼル	ディーゼル	安全装置の種類及び性能	ブレーキの種類、性能及び用途
	定格出力	184KW	KW	KW	1. 過巻警報装置 2. 起伏停止装置 3. ブーム角度指示装置 4. ブーム転倒防止装置 5. ロープ外れ止め 6. 過負荷防止装置 型式検定合格番号 -日ク検第 91455号	バンドブレーキ 油圧式: 巻上 足踏式: 巻上 湿式多板ブレーキ 油圧式: 旋回 走行 起伏 性能: 定格荷重の1.5倍以上の荷重を保持出来る
	用途	全	クレーン	キャリア		

- 備考
- ※印を附してある欄は記入しないこと。
 - 「つり具及びその重量」の欄は該当する事項に○印を附し、重量をその下の()内に記入すること。
「その他」に○印を附したときはその右の()内につり具の名称を記入すること。
 - 「備考」の欄には特殊な材料を使用すること、つりチェーンを使用することその他参考となる事項を記入すること。

機械番号 SC100-1026



※ 検査員官職氏
安全専門官
服部 勇



移動式クレーン明細書

※事業の種類		種類及び型式		クレーン777直立型 仕業の色 理に規定出来る型式 SC1000 2		吊り荷重		クレーン 20t			
設置方法		作業半径		別紙の通り							
設置者		定格荷重		別紙の通り							
		吊り上 m/min									
		走行 m/min									
		旋回度/min									
		起伏 m/min									
		注:		上欄の各数値は別添付性能表の通り							
構造	ジブの長さ	タワー高さ 60.000 m クレーン 44.190 m		ワイヤロープ	構成	直径	ドラム	用途	直径		
	傾斜角の範囲	別紙の通り			巻上用	3×F(40)		26 mm	巻上用	556.4	
	旋回限度	360度			普通より			起伏用	526.4		
	最大作業半径	別紙の通り			起伏用	XP 1WRC 6×WS(31)		22.4 mm	クレーン 起伏用	556.4 mm	
	アウトリガ	無			伸縮用			シブ	巻上用	598	
	付車	別添付図面の通り			起伏用	異形線材77FD-1 1 26 mm 1WRC 6×WS(31)普通2功			クレーン 起伏用	480.4 556 mm	
走行装置	クローラ		安全装置		の種類の 及び性能		ブレーキ の種類、 性能及び 用途				
継ぎジブの長さ	1.850 m (クレーン頂部) 0.914 m (クレーン) 0.914 m (クレーン) 3.048 m (クレーン) 6.096 m (クレーン) 9.144 m (クレーン)		本 本 本 本 本		1. 過巻警報装置 2. 起伏停止装置 3. ブーム角度指示装置 4. ブーム転倒防止装置 5. ロープ外れ止め 6. 過負荷防止装置 型式検定合格番号 -日ク検第 91455号		バンドブレーキ 油圧式:巻上 足踏式:巻上 湿式多板ブレーキ 油圧式:旋回 走行 起伏 性能:定格荷重の1.5倍以上 の荷重を保持出来る。				
原動機	種類	Fe-セ1777	Fe-セ1777	Fe-セ1777							
	定格出力	184KW	KW	KW							
	用途	全	クレーン	キャリア							

つり具及びその重量	(フック) 30 t併用 (0.73 t)	(フック) 11 t (0.4 t)	() () () () () ()
製造者及び製造年月日	住友建機株式会社名古屋工場 平成 6年 9月 2日製造		
備考	材料:ジブ主材 80kg/mm ² 級 高張力鋼管 補強材 JISG 3445に定める13種の規格に適合する鋼管 (STKM13B)		

機械番号 SC100-1026



- 備考
- ※印を附してある欄は記入しないこと。
 - 「つり具及びその重量」の欄は該当する事項に○印を附し、重量をその下の()内に記入すること。「その他」に○印を附したときはその右の()内につり具の名称を記入すること。
 - 「備考」の欄には特殊な材料を使用すること、つりチェーンを使用することその他参考となる事項を記入すること。

※検査員官職氏名
安全専門官
服部 勇

平成 年 月 日
愛知労働基準局