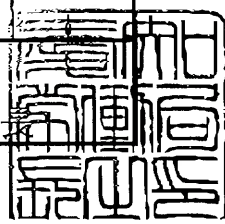




第13706号		移動式クレーン検査証	
製造検査又は 使用検査申請 者名及び住所	日立住友重機械建機クレーン(株)名古屋工場 愛知県大府市朝日町六丁目1番地		
設置地			
事業の名称			
種類及び型式	ジブが伸縮しないクローラクレーン (SCX2000-2)		
つり上げ荷重	200.0 t		
製造検査又は使用 検査の刻印番号	愛13706		
有効期間	検査者印	有効期間	検査者印
平成25年 1月16日から 平成27年 1月15日まで		31年3月22日から 33年3月2日まで	
25年1月16日から 27年3月21日まで		3年3月22日から 5年3月21日まで	
27年3月22日から 29年3月21日まで		5年3月22日から 7年3月21日まで	細川桂佑
29年3月22日から 31年3月21日まで		年 月 日から 年 月 日まで	
平成25年 1月16日			
愛知労働局			

日付	記事欄	検査者印
平成 25年 1月 16日	製造検査施行・クレーン等安全規則第59条の規定に基づき検査証を交付する。	
25年 3月22日	設置報告書受理 五所川原労働基準監督署	
25年 3月22日	クレーン等安全規則第60条第2項の規定に基づき有効期間を延長する。	
27年 3月17日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格(特記すべき異常を認めない。)(青森事務所)	
29年 3月 6日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格(特記すべき異常を認めない。)(青森事務所)	
31年 3月12日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格(特記すべき異常を認めない。)(青森事務所)	
令和 3年 3月16日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格 (青森事務所)	
3年 11月26日	書替申請書受理同日書替実施 弘前労働基準監督署	
5年 3月1日	公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会性能検査実施 合格	細川桂佑
年 日		
年 日		
年 日		
年 日		
年 日		
年 日		
年 日		
年 日		



様式第9号

(移動式クレーン) 設置報告書

事業の種類			
事業の名称			
事業の所在地			
設置地			
種類及び型式	ジブが伸縮しないクローラクレーン SCX2000-2		
つり上げ荷重	20.0 t	設置予定年月日	平成25年3月22日
製造者名	日立住友重機械建機クレーン株式会社 名古屋工場	製造年月日	平成25年1月16日

平成25年3月22日



報告者氏名

五所川原 労働基準監督署長 殿

備考

1. 表題の()内には、クレーン又は移動式クレーンの別を記入すること。
2. 「事業の種類」の欄は、日本標準産業分類(中分類)による分類を記入すること。

移動式クレーン製造検査申請書

種類及び型式	ジブが伸縮しないクローラクレーン SCX2000-2	つり上げ荷重	200 t
製造許可年月日 及び番号	平成 16 年 10 月 29 日 愛労基第 1396 号 (許可型式 ジブが伸縮しないクローラクレーン)		
受 検 地	愛知県大府市朝日町六丁目1番地 日立住友重機械建機クレーン株式会社 名古屋工場		
受 検 希 望 日	平成 25 年 1 月 16 日	参考事項	

平成 24 年 12 月 26 日

申請者 愛知県大府市朝日町六丁目1番地
日立住友重機械建機クレーン株式会社
名古屋工場

工場長 金澤 求

収 入
印 紙

保管は厳重に!!

この副本は、現行法規上では再交付を受ける
ことができません。絶対に紛失しないよう厳
重に保管してください。 愛知労働局



愛 知 労 働 局 長 殿

備 考

1. 「製造許可年月日及び番号」の欄の () 内には、すでに製造許可を受けている移動式クレーンと型式が同一である移動式クレーンについて、その旨を注記すること。
2. 「参考事項」の欄は、申請者において記入しないこと。
3. 収入印紙は、申請者において消印しないこと。

移動式クレーン明細書

クレーン等安全規則第55条第5項適用

※事業の種類		種類及び型式		ジブが伸縮しないクローラクレーン SCX2000-2		つり上荷重		200 t									
設置地	(電話)			定	作業半径 m		別紙の通り										
					定格荷重 t												
設置者				格	つり上 m/s		上欄の各数値は別添付性能表の通り										
					旋回 rad/s												
					起伏 m/s												
註:					上欄の各数値は別添付性能表の通り												
構造	ジブの最大長さ		51.816 m		ワイヤロープ	構成		直径		用途		直径					
	ジブの傾斜角の範囲		別紙の通り			巻上用		P-S(19)+39×P-7 又は別紙		28 mm		ドラム		巻上用 624 mm			
	ジブの使用範囲		360度			起伏用		IWRC 6×P-WS(31)		22.4 mm		及び		補巻用 624 mm			
	最大作業半径		別紙の通り			伸縮用		---		---		シ		巻上用 640 mm			
	アウトリガ		無			補巻用		P-S(19)+39×P-7 又は別紙		28 mm		ブ		シ		巻上用 480.4 mm	
	台車		無			安全装置の種類及び性能		1. 過巻警報装置・過巻防止装置 2. 起伏停止装置 3. ジブ角度指示装置 4. ジブ転倒防止装置 5. ロープ外れ止め 6. 過負荷防止装置 型式検定合格番号 一日ク検第 06706号		ブレーキの種類、性能及び用途		湿式多板ブレーキ 油圧式：巻上 起伏 旋回 走行 足踏式：巻上		性能：定格荷重の1.5倍以上の荷重を保持出来る。			
	走行装置		クローラ			継ぎジブのそれぞれ長さ		3.048 mもの1本 6.096 mもの1本 9.144 mもの3本		用途		巻上用 640 mm		補巻用 640 mm			
原動機	種類		ディーゼルエンジン		ディーゼルエンジン		ディーゼルエンジン		用途		全		クレーン		キャリア		
	定格出力		27.2 KW		---		---		KW		KW		KW		KW		
	用途		全		クレーン		キャリア		KW		KW		KW		KW		
つり具及びその質量		(フック) 200t/125t (3.0t/2.6t)		(フック) 80t (2.0t)		(フック) 35t (0.94t)		(フック) 13.5t (0.62t)		※検査済印		製造検査済 愛13706 平成25年1月16日 愛知労働局		※検査員官職氏名印			
製造者及び製造年月日		日立住友重機械建機クレーン株式会社 名古屋工場		平成25年 1月16日製造		機械番号		SC2000-7085		安全専門官		伊藤一弘					
備考		材料：ジブ主材 780N/mm ² 級 高張力鋼管		備考		1. ※印を附してある欄は記入しないこと。 2. 「つり具及びその質量」の欄は該当する事項に○印を附し、質量をその下の()内に記入すること。 「その他」に○印を附したときはその右の()内につり具の名称を記入すること。 3. 「備考」の欄には特殊な材料を使用すること、つりチェーンを使用することその他参考となる事項を記入すること。											



※検査員官職氏名印
安全専門官
伊藤一弘