第13571号

移動式クレーン検査証

製造検査又は使用検査申請者名及び住所	日立住友重機械建機クレーン（株）名古屋工場 愛知県大府市朝日町六丁目１番地
設置地	
事業の名称	
種類及び型式	ジブが伸縮しないクローラクレーン （SCX550）
つり上げ荷重	55.0 t
製造検査又は使用検査の刻印番号	愛13571

有効期間	検査者印	有効期間	検査者印
平成23年10月21日から 平成25年10月20日まで		29年11月17日から 31年11月16日まで	栗田 SBC
25年10月21日から 25年11月16日まで	佐々木	令和元年11月17日から 令和3年11月16日まで	機動 SBC
25年11月17日から 27年11月16日まで	佐々木 SBE	3年11月17日から 5年11月16日まで	
27年11月17日から 29年11月16日まで	鳥羽 SBC	5年11月17日から 7年11月16日まで	曽我部 SBC

平成23年10月21日

愛知労働局長

日付	記事欄	検査者印
平成23年10月21日	製造検査施行・クレーン等安全規則第59条の規定に基づき検査証を交付する。	
平成23年10月21日	相互使用部材 「愛13552」に帰属する55t用フック、15t用フック	
年 月 日	6.5t用フック、6.0mジブ1本 愛知労働局	
23年11月17日	クレーン等安全規則第61条第1項により移動式クレーン及び検査管理向島署第32号	
年 月 日	クレーン等安全規則第60条第3項の規定に基づき有効期間を延長する。	
25年11月5日	性能検査実施シマブンエンジニアリング㈱検査事業部関東事務所 異常を認めない	佐々木 SBE
27年9月19日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	鳥羽 SBC
29年10月12日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	栗田 SBC
29年11月21日	変更届受理第22号 つり具の追加. 6.5t用2個（自重145.5kg 及び 139.2kg）	佐々木
令和元年10月7日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	
3年11月4日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	機動 SBC
5年10月11日	性能検査実施 シマブンクレーン検査㈱関東事務所 異常を認めない	曽我部 SBC
年 月 日		
年 月 日	d067	
年 月 日	SCX550-C3 #CX055-6587	

様式第1.6号

No.556

移動式クレーン明細書

クレーン等安全規則第55条第5項適用

※事業の種類		種類及び型式	ジブが伸縮しないクローラクレーン SCX550	つり上荷重	55t
設置地	(電話)	定格	作業半径 m	別紙の通り	
			定格荷重 t		
			定格速度 つり上 m/s		
			旋回 rad/s		
			起伏 m/s		
設置者			註：	上欄の各数値は別添付性能表の通り	

構造				ワイヤロープ	構成	直径	ドラム及びシーブ		用途	直径
	ジブの最大長さ		43.000m ショートジブ 0.920m	巻上用	IWRC 6×WS(31) 又は別紙	22 mm		ドラム	巻上用	500.0 mm
	ジブの使用範囲	傾斜角の範囲	別紙の通り						起伏用	466.0 mm
		旋回限度	360度	起伏用	IWRC 6×WS(31) 又は別紙	16 mm			補巻用	500.0 mm
		最大作業半径	別紙の通り	伸縮用	-----	----- mm		シーブ	巻上用	462.0 mm
	アウトリガ		無						起伏用	340.0 mm
	台車		無	補巻用	IWRC 6×WS(31) 又は別紙	22 mm			補巻用	462.0 mm
	走行装置		クローラ							
	継ぎジブのそれぞれの長さと数		3.000mもの 1本 6.000mもの 1本 9.000mもの 2本	安全装置の種類及び性能	1. 過巻警報装置・過巻防止装置 2. 起伏停止装置 3. ジブ角度指示装置 4. ジブ転倒防止装置 5. ロープ外れ止め 6. 過負荷防止装置 ・型式検定合格番号 一日ク検第 08741号		ブレーキの種類、性能及び用途		バンドブレーキ 油圧式：巻上 足踏式：巻上 湿式多板ブレーキ 油圧式：巻上 旋回 起伏 走行 性能：定格荷重の1.5倍以上の荷重を保持出来る。	

原動機	種類	ディーゼルエンジン	ディーゼルエンジン	ディーゼルエンジン
	定格出力	147 KW	---- KW	---- KW
	用途	全	クレーン	キャリア

つり具及びその質量	(フック) 30t (0.36t)	(フック) 6.5t (0.12t)	※検査済印
製造者及び製造年月日	日立住友重機械建機クレーン株式会社 名古屋工場 平成23年10月21日製造		
備考	材料：ジブ主材 780N/mm²級 高張力鋼管		
機械番号	CX055-6587		

製造検査済
愛13571
平成23年10月21日
愛知労働局

相互使用部材明細

相互使用部材	刻印番号等	仕様	届出年月日	区分	確認印
フック	愛13552	55t	平成23年 8月24日		
フック	愛13552	15t	平成23年 8月24日		
フック	愛13552	6.5t	平成23年 8月24日		
継ジブ	愛13552	6.000m	平成23年 8月24日		

※ 検査員官職氏名印

安全専門官

伊藤一弘

備考
1. ※印を附してある欄は記入しないこと。
2. 「つり具及びその質量」の欄は該当する事項に○印を附し、質量をその下の（ ）内に記入すること。
「その他」に○印を附したときはその右の（ ）内につり具の名称を記入すること。
3. 「備 考」の欄には特殊な材料を使用すること、つりチェーンを使用することその他参考となる事項を記入すること。